



Comune di Ala

AREA SERVIZI ALLA PERSONA
Servizio Attività Economiche e Sociali, Custodi
Forestali e Ufficio relazioni con il pubblico
Piazza San Giovanni, 1
38061 – ALA (TN)
tel: 0464 678790-91-92-93
mail: servizialcittadino@comune.ala.tn.it
pec: comuneala.tn@legalmail.it



Trasmissione documentazione per il rimborso delle spese sostenute per la frequenza di minori a centri estivi nel periodo giugno – settembre 2026

Il/La sottoscritto/a _____
nato/a a _____ prov. (____) il _____, C.F. _____
residente a _____ prov. (____) in via/piazza: _____ n. _____
tel _____ mail _____
PEC: _____

In qualità di genitore/tutore del/dei minore/i frequentanti centri estivi:

- nome e cognome: _____
- nome e cognome: _____
- nome e cognome: _____
- nome e cognome: _____

sotto la propria personale responsabilità, ai sensi e per gli effetti delle disposizioni contenute negli articoli 46 e 47 del decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445 e consapevole delle conseguenze penali derivanti da dichiarazioni mendaci ai sensi dell'articolo 76 del predetto D.P.R. n° 445/2000

DICHIARO

- che l'indicatore ICEF del nucleo familiare in riferimento alla "quota B1 della domanda per la concessione dell'assegno unico provinciale" è pari a _____
- di non avere debiti nei confronti dell'amministrazione comunale di Ala
- di aver preso visione dell'avviso pubblico del 03 giugno 2026 prot. _____ disponibile nella sezione <https://www.comune.ala.tn.it/Novita/Avvisi> del sito istituzionale del Comune di Ala e di accettarne integralmente le condizioni
- di aver sostenuto le spese per l'iscrizione e frequenza di centri estivi, servizi socio-educativi territoriali e centri con funzione educativa e ricreativa di cui alla tabella successiva in qualità di genitore/genitrice – tutore/tutrice
- di impegnarmi a trasmettere copia della domanda per la concessione dell'assegno unico provinciale con indicazione dell'indicatore ICEF relativo alla quota B1 dell'assegno se richiesto dall'amministrazione di Ala in fase di controllo sulla documentazione prodotta

DATI RELATIVI AL MINORE

nome e cognome del/la minore: _____

data di nascita: __ / __ / ____ codice fiscale _____

Denominazione del centro estivo _____

Soggetto organizzatore _____

Periodo di frequenza del centro estivo _____

Spesa sostenuta e documentata: € _____

Denominazione del centro estivo _____

Soggetto organizzatore _____

Periodo di frequenza del centro estivo _____

Spesa sostenuta e documentata: € _____

Denominazione del centro estivo _____

Soggetto organizzatore _____

Periodo di frequenza del centro estivo _____

Spesa sostenuta e documentata: € _____

nome e cognome del/la minore: _____

data di nascita: __ / __ / ____ codice fiscale _____

Denominazione del centro estivo _____

Soggetto organizzatore _____

Periodo di frequenza del centro estivo _____

Spesa sostenuta e documentata: € _____

Denominazione del centro estivo _____

Soggetto organizzatore _____

Periodo di frequenza del centro estivo _____

Spesa sostenuta e documentata: € _____

Denominazione del centro estivo _____

Soggetto organizzatore _____

Periodo di frequenza del centro estivo _____

Spesa sostenuta e documentata: € _____

nome e cognome del/la minore: _____

data di nascita: __ / __ / ____ codice fiscale _____

Denominazione del centro estivo _____

Soggetto organizzatore _____

Periodo di frequenza del centro estivo _____

Spesa sostenuta e documentata: € _____

Denominazione del centro estivo _____

Soggetto organizzatore _____

Periodo di frequenza del centro estivo _____

Spesa sostenuta e documentata: € _____

Denominazione del centro estivo _____

Soggetto organizzatore _____

Periodo di frequenza del centro estivo _____

Spesa sostenuta e documentata: € _____

nome e cognome del/la minore: _____

data di nascita: __ / __ / ____

codice fiscale _____

Denominazione del centro estivo _____

Soggetto organizzatore _____

Periodo di frequenza del centro estivo _____

Spesa sostenuta e documentata: € _____

Denominazione del centro estivo _____

Soggetto organizzatore _____

Periodo di frequenza del centro estivo _____

Spesa sostenuta e documentata: € _____

Denominazione del centro estivo _____

Soggetto organizzatore _____

Periodo di frequenza del centro estivo _____

Spesa sostenuta e documentata: € _____

**in riferimento all'iniziativa del comune di Ala per la frequenza a centri estivi / centri con
funzione educativa e ricreativa da parte del/i minore/i sopra indicato/i**

